



+33 (0)4 78 68 98 40

PRODUIT AL REFROIDISSEURS STANDARD

TAILLE 170-550

CARROSSERIE

Panneaux acier électro-zingué RAL 7035
Aspect visuel Carrier

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Compresseur scroll - fluide R32
Condenseur Novation à microcanaux aluminium (RTPF)
Echangeur à plaques brasées pour faible charge frigorifique
Détendeur électronique
Ventilateur Flying Bird réalisés en composite

ARMOIRE ELECTRIQUE

Protection de l'armoire électrique IP55
Protections moteurs
Marche/arrêt à distance sur bornes
Tension d'alimentation 400V - 3ph - 50Hz - Régime neutre: TN

REGULATION

Régulation intuitive et avancée intégrant un écran couleur et permettant la gestion à distance du refroidisseur

OPTIONS HYDRAULIQUES EXTERNES

Réservoir ouvert - capacité de 1800 à 10000 litres
Echangeur plaques et joints
Pompe primaire 3 bar
Pompe secondaire - 3 à 8 bar
Filtre automatique 300µ ou manuel 800µ
Soupape de décharge automatique



AL170-550

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRODUIT AL	Puissance Frigorifique	Débit d'eau	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
	kW	m3/h	mm	mm	mm	kg
AL170	172	27	2410	2253	2324	1349
AL190	187	27	2410	2253	2324	1397
AL210	206	32	2410	2253	2324	1397
AL230	227	37	2410	2253	2324	1521
AL270	270	37	2410	2253	2324	1556
AL310	311	42	3604	2253	2324	1995
AL340	346	47	3604	2253	2324	2049
AL380	380	52	3604	2253	2324	2211
AL410	416	57	3604	2253	2324	2269
AL450	451	62	4797	2253	2324	2297
AL480	484	67	4797	2253	2324	2722
AL550	553	72	4797	2253	2324	2927

Température de sortie d'eau 7°C - Température d'entrée d'air 35°C